

***EXTRATO DO CONTRATO Nº 12/2021***

***CONTRATANTE: CÂMARA MUNICIPAL DA ESTÂNCIA TURÍSTICA DE OLÍMPIA  
CONTRATADA: SUPRIAR – AR CONDICIONADO, COMÉRCIO E SERVIÇOS LTDA.  
- ME***

***CONVITE: 07/2021***

***CONTRATO Nº: 12/2021***

***OBJETO: AQUISIÇÃO DE 08 (OITO) APARELHOS DE AR TIPO SPLIT, 12.000 BTU/H, HI-WALL, INVERTER, CICLO FRIO, 220V, COM CONTROLE REMOTO E CLASSIFICAÇÃO A NO PROGRAMA NACIONAL DE CONSERVAÇÃO DE ENERGIA ELÉTRICA.***

***VALOR GLOBAL: R\$ 15.600,00 (QUINZE MIL E SEISCENTOS REAIS)***

***DATA DA ASSINATURA: 05/05/2021***

***VIGÊNCIA: 12 (DOZE) MESES***