***EXTRATO DO CONTRATO Nº 12/2021***

***CONTRATANTE****: CÂMARA MUNICIPAL DA ESTÂNCIA TURÍSTICA DE OLÍMPIA*

***CONTRATADA****: SUPRIAR – AR CONDICIONADO, COMÉRCIO E SERVIÇOS LTDA. - ME*

***CONVITE:*** *07/2021*

***CONTRATO Nº****: 12/2021*

OBJETO: AQUISIÇÃO DE 08 (OITO) APARELHOS DE AR TIPO SPLIT, 12.000 BTU/H, HI-WALL, INVERTER, CICLO FRIO, 220V, COM CONTROLE REMOTO E CLASSIFICAÇÃO A NO PROGRAMA NACIONAL DE CONSERVAÇÃO DE ENERGIA ELÉTRICA.

VALOR GLOBAL: R$ 15.600,00 (QUINZE MIL E SEISCENTOS REAIS)

DATA DA ASSINATURA: 05/05/2021

***VIGÊNCIA****: 12 (DOZE) MESES*